

# 公 告

次のとおり一般競争入札に付すこととしたので、広島県国民健康保険団体連合会財務規則（以下「財務規則」という。）第 50 条の 2 の規定により公告する。

令和 8 年 7 月 7 日

広島県国民健康保険団体連合会理事長 高 垣 廣 徳

## 1 調達内容

- (1) 調達物品及び数量  
ノートパソコン（3 台）
- (2) 調達物品及び特質等  
入札説明書及び仕様書による。
- (3) 納入期限  
令和 9 年 2 月 19 日
- (4) 納入場所  
広島市中区東白島町 19 番 49 号 国保会館 4 階  
広島県国民健康保険団体連合会共同システム課
- (5) 入札方法  
総価で入札に付する。
- (6) 入札書の記載方法等  
消費税及び地方消費税を含めた金額を入札金額とする。（1 円未満の端数が生じた場合は、その端数金額を切り捨てるものとする。）

## 2 入札参加資格

- (1) 次のいずれにも該当しない者であること。
  - ア 契約の履行に当たり、故意に工事若しくは製造を粗雑にし、又は物件の品質若しくは数量に関して不正の行為をした者
  - イ 競争入札において、その公正な執行を妨げた者又は公正な価格の成立を害し、若しくは不正の利益を得るために連合した者
  - ウ 落札者が契約を締結すること又は契約者が契約を履行することを妨げた者
  - エ 監督又は検査の実施にあたり、職員の職務の執行を妨げた者
  - オ 正当な理由なくして契約を履行しなかった者
  - カ ア～オのいずれかに該当する事実のあった後 2 年を経過しない者を契約の履行に当たり代理人、支配人その他の使用人として使用した者
- (2) 広島県の競争入札参加資格の認定を受け、令和 8 年 7 月 1 日時点の広島県の競争入札参加資格者名簿に登録されており、「04A 情報通信機器」の資格を認定されている者であること。
- (3) 本件調達の公告日から開札日までのいずれの日においても、広島県国民健康保険団体連合会及び広島県の指名除外を受けていない者であること。

## 3 入札手続等

- (1) 入札説明書及び仕様書等の交付場所、交付期間及び入手方法
  - ア 交付場所  
〒730-8503 広島市中区東白島町 19 番 49 号 国保会館 1 階  
広島県国民健康保険団体連合会出納室
  - イ 交付期間  
令和 8 年 7 月 7 日（火）から令和 8 年 7 月 21 日（火）まで（土曜日、日曜日及び国民の祝日に関する法律に規定する休日を除く。）の午前 9 時から午後 4 時 30 分までの間、随時交付する。
  - ウ 入手方法

上記アの場所で直接受け取ること。又は本会のホームページからダウンロードすること。

(2) 入札参加資格の確認

ア 本件の一般競争入札への参加を希望する者は、入札説明書に明記されている入札参加資格確認申請書及び必要な添付書類（以下「入札参加資格確認申請書等」という。）を提出し、入札参加資格の確認を受けなければならない。

確認の結果、入札参加資格に適合するとされた者に限り入札の対象とする。

イ 提出先

上記(1)アの場所

ウ 提出期限

令和 8 年 7 月 21 日（火） 午後 4 時 30 分

エ 提出方法

持参又は郵送等（書留郵便又は民間事業者による信書の送達に関する法律〔平成 14 年法律第 99 号〕第 2 条第 6 項に規定する一般信書便事業者若しくは同条第 9 項に規定する特定信書便事業者の提供する同条第 2 項に規定する信書便の役務のうちこれらに準ずるものに限る。）による。ただし、郵送等による場合は、上記ウの期限までに必着することとする。

オ 入札参加資格の確認結果の通知

令和 8 年 7 月 23 日（木）までに通知する。

(3) 入札及び開札の日時及び場所並びに入札書の提出方法

ア 日時

令和 8 年 7 月 30 日（木）午前 10 時

イ 場所

広島市中区東白島町 19 番 49 号 国保会館 6 階 保健事業推進室 II

ウ 入札書の提出方法

持参による。電報、郵送等による入札は認めない。

エ 開札

入札者立ち合いのもと、開札する。

4 落札者の決定方法

(1) 財務規則第 50 条の 4 の規定により定められた予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって入札をした者を落札者とする。

(2) 開札の結果、落札となるべき同価の入札をした者が 2 人以上あるときは、その場で直ちに、当該入札者にくじを引かせて落札者を決定する。

当該入札者のうちくじを引かない者があるときは、これに代えて、当該入札事務に関係のない職員にくじを引かせるものとする。

5 その他

(1) 契約手続において使用する言語及び通貨

日本語及び日本国通貨

(2) 入札保証金及び契約保証金

免除

(3) 入札者に求められる義務

入札者は、契約を担当する職員から入札参加資格確認申請書等について説明を求められた場合は、これに応じなければならない。

(4) 入札の無効

本公告に示した入札参加資格のない者による入札、入札に際しての注意事項に違反した入札、入札者に求められる義務を履行しなかった者による入札その他広島県国民健康保険団体連合会契約規程第 12 条に該当する入札は、無効とする。

(5) 契約書作成の要否

要

(6) その他  
入札説明書による。

6 問い合わせ先  
〒730-8503 広島市中区東白島町19番49号  
広島県国民健康保険団体連合会出納室  
電話 (082) 554-0771 ファクシミリ (082) 511-9120  
E-mail: [suitou@hiroshima-kokuho.jp](mailto:suitou@hiroshima-kokuho.jp)